

Advies voor het gebruik van de One Way Vision en de laminaten van OneWayPro®

One Way Vision is een technisch product: het heeft minder contactoppervlak, meer randen en is kwetsbaarder dan massieve vinyl. Het is belangrijk om de volgende regels in acht te nemen.

Stockeren

Idealiter worden microgeperforeerde films en laminaten bewaard op een koele, droge plaats, uit de buurt van licht. Hitte en licht doen de materialen sneller verouderen. De solventen in de lijm verdampen sneller bij warmte en de PVC wordt brozer bij contact met licht.

Plaats de rol niet op een koude vloer (verticaal of horizontaal), omdat het deel dat in contact komt met de vloer anders zal reageren dan de rest van de rol en golven kan veroorzaken tijdens het afdrukken, lamineren en installeren.

Bedrukking

Laat het materiaal vóór het afdrukken 24 uur acclimatiseren in de ruimte waar het zal worden bedrukt.

Controleer de compatibiliteit van onze producten met uw toestel. Voor sommige machines, zoals de HP Latex 300/500/700/800, moet het OMAS-toevoersysteem worden gedeactiveerd bij OPP/Papier-liners, omdat deze een bepaalde transparantie hebben waardoor de toevoer van de machine kan variëren.

Snij een de vinyl nooit op maat direct na het printen en leg het plat te drogen. Als de inkt langzaam en eerst op het oppervlak droogt, wordt de PVC zacht en ontstaan er spanningsverschijnselen en dreigt de vinyl van de liner los te komen.

Wacht 24 uur alvorens de vinyl te lamineren, zodat het solventen in de inkt kan verdampen. Het beste is om het materiaal losjes op te rollen en de rol verticaal op bijvoorbeeld een verhoogd scherm te plaatsen voor een optimale luchtcirculatie.

Rol de bedrukte zijde altijd naar buiten.

Lamineren

Lamineren wordt ten zeerste aanbevolen. Het beschermt het drukwerk tegen water, stof en UV-licht. Het maakt het ook gemakkelijker om de folie na gebruik te verwijderen.

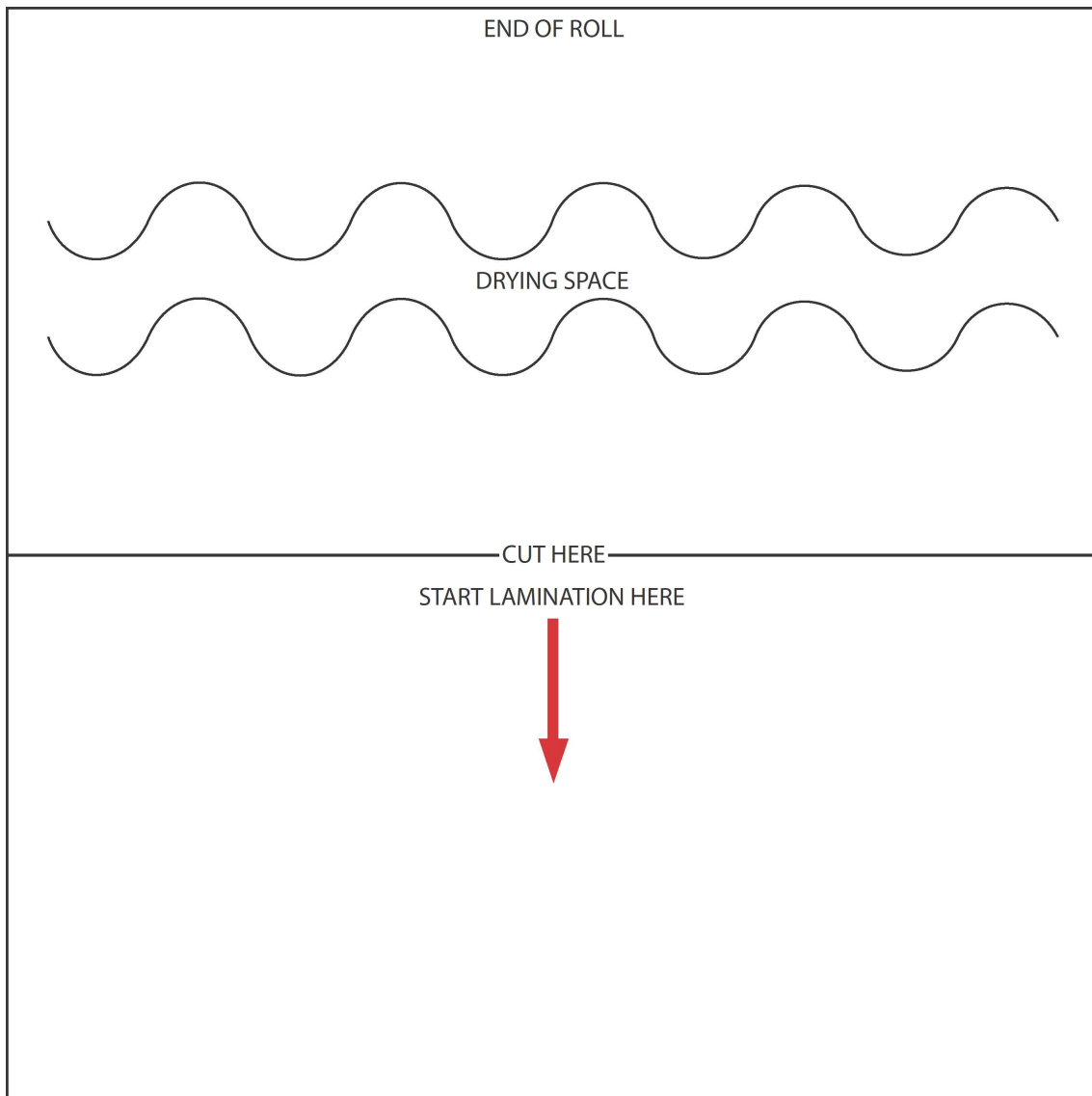
Elk laminaat heeft zijn voor- en nadelen: PVC-folies zijn soepeler dan PET-folies, maar minder transparant. De duur varieert ook tussen de verschillende laminaten.

Lamineren met PVC-film (OneWayPro® CAST 050 & OneWayPro® POLY 060 laminaat) is gemakkelijker dan lamineren met PET-film (OneWayPro® PET 036 HT laminaat).

Alle OneWayPro® laminaten worden koud gelamineerd (tussen 10°C en 40°C).

Om kreuken bij het lamineren te voorkomen, is het belangrijk dat de drukregels worden nageleefd. Het is ook belangrijk ervoor te zorgen dat er geen onderbreking is tussen twee afdruktaken op dezelfde rol, want als het materiaal voor langere tijd op de heaters van de printer blijft, zal het materiaal krimpen en golven vormen die bij het afdrukken of aanbrengen plooien zullen veroorzaken.

Onmiddellijk nadat u klaar bent met het afdrukken van uw werk, drukt u zo een bestand van 100 cm af:



Onmiddellijk na het afdrukken, drukt u een bestand van 100 cm (een voorbeeldbestand beschikbaar op aanvraag). Zodra het bestand is afgedrukt, knipt u de laatste 50 cm af die achter de heater blijft en dat gekrompen is. Zo kan je het lamineren beginnen op een vlakke ondergrond, waarbij u 50 cm ruimte laat voor de spanning tussen de folie en het lamineren om plooien te voorkomen. Dit is bijzonder belangrijk bij gebruik van PET 036 HT laminaat, aangezien PET een zeer stabiel materiaal is, dat vroeg of laat zijn vorm terugkrijgt en het risico inhoudt dat de folie van het raam loskomt of het laminaat los komt van de folie.

Plaatsing

One Way Vision is een substraat waarbij de kleefkracht mechanisch wordt verminderd. Gaten zijn een bron van delaminatie, vooral aan de randen, bij het snijden. Het raam moet bijzonder zorgvuldig worden voorbereid.

Reinig en ontvet het oppervlak met een zeer vluchtige, niet-vette reiniger. Droog het raam goed af, vooral aan de randen. Dit is een veiligheidsmaatregel om te voorkomen dat de folie loskomt.

Gebruik een cutter met een nieuw mes. De scherpheid van de snede verhoogt het microadhesieoppervlak aan de randen.

Gebruik een spatel waarmee u sterke en gelijkmatige druk op de randen kan uitoefenen om ze goed te laten hechten.

De kleefzijde mag niet aangeraakt worden met de blote hand om te vermijden dat vet van de handen de kleefkracht zou verminderen. Gebruik bij voorkeur latex handschoenen.

De folie moet altijd droog worden aangebracht, gebruik nooit water of andere vloeistoffen.

De One Way Vision is gemaakt om op een raam te worden geplaatst. Plaats het nooit op het frame. Plaats het nooit op een siliconen afdichting. Zelfs een millimeter op een siliconen afdichting kan ervoor zorgen dat het materiaal verder los komt. Twee stukken microgeperforeerd materiaal mogen elkaar niet overlappen.

Je kan OneWayPro® Sealing Tape gebruiken om op de randen van de folie aan te brengen om delaminatie te verhogen. Het is ook mogelijk om afdichtingsvloeistof (sealing) te gebruiken.

Bij het plaatsen van een microgeperforeerd laminaat is het mogelijk dat de druk in de gaten niet uniform is en dat er in reliëf strepen op de gaten verschijnen. Deze bulten zullen na een paar dagen verdwijnen wanneer de luchtdruk in de gaten gelijk is.

Het is raadzaam twee tot vijf dagen te wachten, afhankelijk van de omgevingstemperatuur, alvorens de carwash te gebruiken zodat de lijm de tijd heeft om zijn kleefkracht op te bouwen.

Op onze website <http://www.onewaypro.eu> vind je een video waarin wordt uitgelegd hoe U de One Way Pro Gold + Cast laminaat op autoruiten aanbrengt.

Thermische shock

Het laatste punt is het belangrijkste van allemaal dat in de winter de meeste problemen veroorzaakt: thermische schok.

Idealiter ligt de installatietemperatuur tussen 15°C en 40°C. Dit geldt voor de omgevingstemperatuur, de temperatuur van de folie zelf en de temperatuur van het raam.

Het is mogelijk het materiaal bij een lagere temperatuur aan te brengen, maar dit is riskant en het materiaal mag niet aan plotselinge temperatuursveranderingen worden blootgesteld (folie die in de schaduw wordt geplaatst en vervolgens door de zon wordt opgewarmd).

De lijm doet er langer over om zijn kleefkracht op te bouwen en 100% hechting te bereiken wanneer het koud is.

Het principe van de thermische schok is eenvoudig: bij te lage temperaturen wordt de lijm harder. De lijm werkt als een zuignap. Als het koud is, zal het langer duren voordat de lijm naar het glas trekt. Als de folie aan te grote temperatuurschommelingen wordt blootgesteld, zal PVC uitzetten terwijl de lijm nog niet is gemigreerd en zal de folie loslaten en golven maken.

Dit probleem doet zich meestal voor in de late herfst tot het vroege voorjaar, wanneer de temperaturen 's nachts laag zijn en de dagen zonnig.