

DCP IVOIRE

Digital Colour Printing



Grâce à sa couleur chaude, le DCP Ivoire offre une présentation élégante des dossiers et des rapports de reproduction de photo couleur. Son rendu brillant et son toucher lisse valorisent vos documents. Les couleurs sont optimisées pour des impressions au rendu parfait.

Grammage	g/m ²	NF EN ISO 536	(+/-2,5%)	100	120	160	200	250	300	350
Épaisseur	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	106	126	160	195	230	276	322
Main	cm ³ /g	NF EN ISO 534		1.06	1.05	1.00	0.98	0.92	0.92	0.92
Satinage Bekk	s	NF ISO 5627		150	150	150	150	140	125	110

Application

Bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre.

Certificats de produits et informations techniques

- Résistant au vieillissement (ISO 9706)
- Technologie ColorLok



Certificats de produits et informations environnementales

- FSC®
- Ecolabel



Informations pour l'impression

- Certifié pour les systèmes de toner sec professionnels (DIN / EN 12281)
- Recommandé pour les copieurs, imprimantes laser et systèmes jet d'encre

Certificats du fabricant

- ISO 14001 : Système de management environnemental
- ISO 9001 : Système de management de la qualité
- ISO 50001 : Système de management de l'énergie

Made in France

Valeurs non contractuelles. Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications.
Date de révision : 29/03/2021



PRODUCT **CLAIREFONTAINE PAPERS**

COMPANY **PAPETERIES DE CLAIREFONTAINE**

MILL **ETIVAL-CLAIREFONTAINE**

Information gathered from **01/01/2019** to **31/12/2019** Date of issue **17/03/2021**

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION FOR PAPER

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at **ISO 14001 - ISO 50001**

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES NO 100% RECOVERED PAPER NO

FSC - Certificate number **BV-COC-050902** ou PEFC - Certificate number **BV/CdC/070504**

Some ranges are European Ecolabel and/or Blue Angel certified.

ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	COD	6,5	kg/tonne
	AOX	0,05	kg/tonne
	NTot	0,07*	kg/tonne
	PTot	0,02	kg/tonne

Air	SO ₂	0,17	kg/tonne
	NO _x	1,24	kg/tonne
	CO ₂ (fossil)	386	kg/tonne

Solid waste landfilled **0*** BDkg/tonne

Purchased electricity consumption
/tonne of final product **1191** kWh

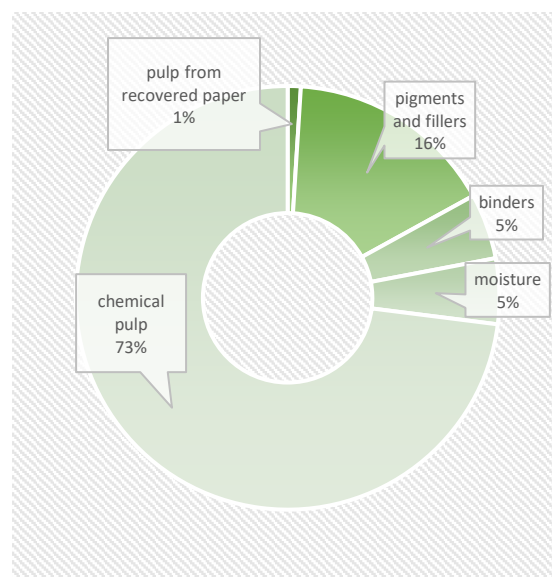
MORE INFORMATION

Contact **Raphaël Minodier**

Address **19 Rue de l'Abbaye**

88480 ETIVAL-CLAIREFONTAINE

PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to **1357** kg of CO₂ per tonne of product.

Phone **+33 3 29 42 42 42**

e-mail **raphael.minodier@clairefontaine.eu**

** For paper production only.*