

SUMO BLACK

Product Description

Sumo is the new high quality tinted solid boards. Thanks to the dyeing process, the colour distribution is consistent throughout to give sophisticated results especially when the edge is visible.

Available in 7 colours and 4 thicknesses.

Technical Data

	Method		+/-	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	700	1050	1350	2150
Caliper	ISO 534	mm	10% 20%	1,0	1,5	2,0	3,0
Bulk	ISO 534	cm ² /g		1,43	1,43	1,48	1,40
Whiteness (CIE)*	ISO 11475	%	3	121	121	121	121
Stiffness - MD		mN	>	2300	6200	7500	
Stiffness - CD		mN	>	1200	3500	4200	
Moisture content	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Special makings are available upon request.



Printing and finishing recommendations

General printability: Letterpress and screen-printing obtains good results (platen presses only).

Laser: Both cutting and engraving processes can be used.

Digital: Good printing results were obtained using UV inkjet flatbed presses.

Foil: Hot foil stands out on both Sumo surface, as well as to edge colour.

Creasing: To fold Sumo we suggest also to consider v-grooving, where a grooving tool removes an amount of material from the paperboard, and also kiss-cutting, a die cutting process where surface is cut but does not fully penetrate the board. Creasing is possible, but difficult to obtain, especially on higher thicknesses. Special creasing tools are required for good creasing on Sumo.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Please contact our technical department for further suggestions.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

SUMO NERO

Descrizione Prodotto

Sumo è un cartoncino ad alto spessore di qualità superiore. La corrispondenza tra il colore della superficie e la tonalità del cuore del cartoncino, consente di mettere in evidenza la sezione di taglio.

Disponibile in 7 colori e 4 spessori.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	700	1050	1350	2150
Spessore	ISO 534	mm	10% 20%	1,0	1,5	2,0	3,0
Mano	ISO 534	cm ² /g		1,43	1,43	1,48	1,40
Bianco (CIE)*	ISO 11475	%	3	121	121	121	121
Rigidità - MD		mN	>	2300	6200	7500	
Rigidità - CD		mN	>	1200	3500	4200	
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Stampabilità: Sumo si presta alla stampa tipografica e serigrafica (stampa in piano).

Laser: Sia il taglio sia l'incisione ottengono buoni risultati.

Digital: Buoni risultati di stampa sono stati ottenuti con macchine in piano UV inkjet.

Lamine: La stampa a caldo può nobilitare la superficie di Sumo, così come la labbratura può decorarne i bordi.

Piegatura: Per piegare Sumo suggeriamo di considerare l'incisione a v, dove viene inciso il cartoncino al fine di rimuovere parte del material rendendo possibile la piega, e il mezzo-taglio, in cui la lama taglia soltanto parzialmente la superficie. La cordonatura è possibile, ma è difficile da ottenere soprattutto per gli spessori elevati, e richiede particolari accortezze.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel