

Techniek voor diepe uitsparingen met gegoten folies

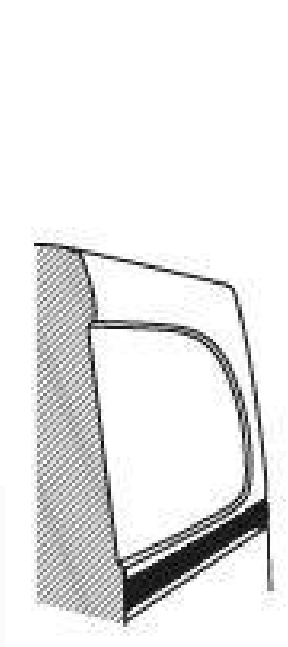


Diepe uitsparingen

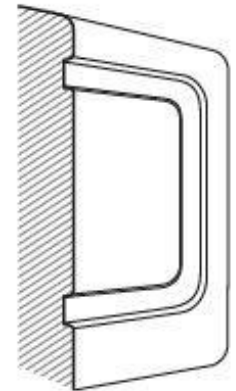
Dit instructiebulletin laat zien hoe je de folie aanbrengt in de volgende twee soorten uitsparingen.



Enkele uitsparing



Dubbele uitsparing



Applicationtape

Het gebruik van applicatietape is niet vereist op geprint & gelamineerde afbeeldingen. Afhankelijk van de omgevingsomstandigheden (hoge temperatuur) kan het echter een voordeel zijn voor een probleemloze toepassing.

Primers

Het gebruik van primers in de uitsparing verhoogt de hechting van de folie..Herpositioneerbaarheid en verwijderbaarheid gaan verloren in gebieden waar de primers worden gebruikt.

3M™ Primer 94 kan hiervoor gebruikt worden -> terug te vinden op onze webshop

<https://igepa.be/3M-primer-94-solvent-based-o-23l/06-0500-0064.1>

Als je ervoor kiest om 3M Primer 94 of andere hechtingsbevorderende middelen te gebruiken, breng deze dan aan op het diepste deel van elke geul

Breng de folie aan tussen de 5 & 60 minuten na het aanbrengen van de primer



Art nr. : 06-0500-0064.1

Instructies voor het aanbrengen

Dit instructie bulletin geeft gedetailleerde procedures en tips voor een succesvolle, duurzame applicatie van de folie.

Als u deze procedures niet volgt, kan de folie kreuken en/of loskomen van de contouren.

- Houd de temperatuur van het voertuig en de omgevingstemperatuur tussen +18°C en +32°C
- Zorg ervoor dat de omgeving schoon en goed verlicht is.
- Veeg het werkgebied schoon om loszittend vuil of deeltjes te verwijderen.
- Gebruik een schoon tafelblad voor het hanteren van de folie
- Plaats de folie niet op de vloer.
- Als u of de klant de auto wast in een automatische wasstraat, selecteer dan niet de optie “vlekkenvrij naspoelen”.
- Zorg ervoor dat het voertuig volledig droog is.

Applicatie Tools

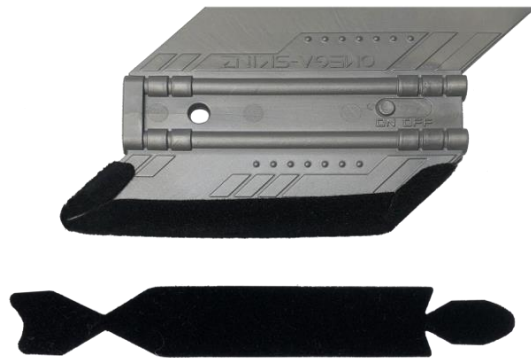
Naast handmatig te kleven dmv spatel of met de handschoen kunnen speciaal ontwikkelde rollers gebruikt worden voor het aanbrengen van de folie in de geulen. Met deze roller kan de folie met gelijkmatige en een continue druk en lage wrijving worden aangebracht.

Terug te vinden op onze webshop: <https://igepa.be/3M-roller-groot/06-0500-0140.3>



Art nr. : 06-0500-0140.1

Applicatie Tools



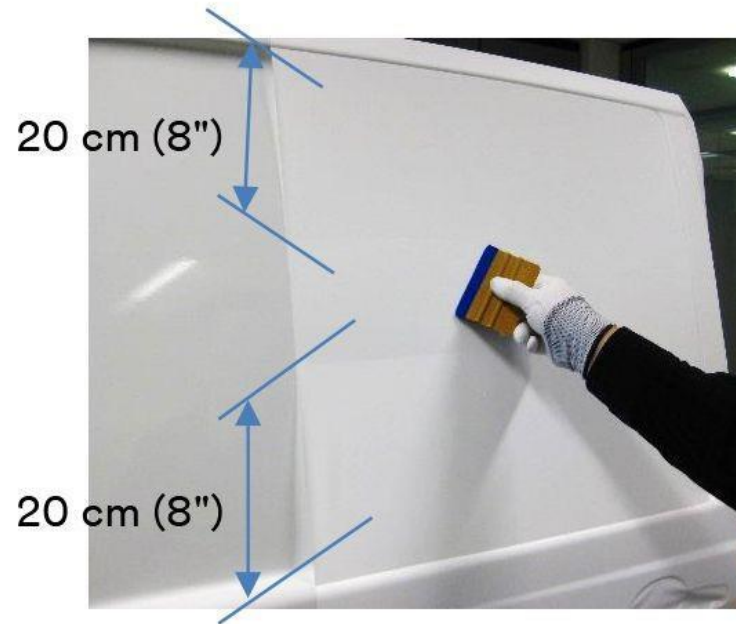
Alle tools zijn terug te vinden op onze webshop: <https://igepa.be/Visuele-Communicatie/Tools-accessoires/>

Applicatie methode enkele inkeping

Breng de folie aan vanaf de bovenkant en fixeer de randen van de contouren.



Als u de print op het lagergelegen deel aanbrengt, breng deze dan niet dichters dan 20 cm van de uitsparing aan. Dit om het risico te vermijden dat de folie terug naar zijn originele positie wil terugkeren is het essentieel om voldoende materiaal over te houden. Gebruik een stevige, gelijkmatige druk bij het aanbrengen. Door de spatel nat te maken, vermijdt u krassen op het folieoppervlak tijdens het aanbrengen.



Verwarm de folie rond de uitsparing met een professioneel warmtepistool tot de volgende temperatuur:

Folie temperatuur tijdens het plaatsen

Min 40° - Max 50°

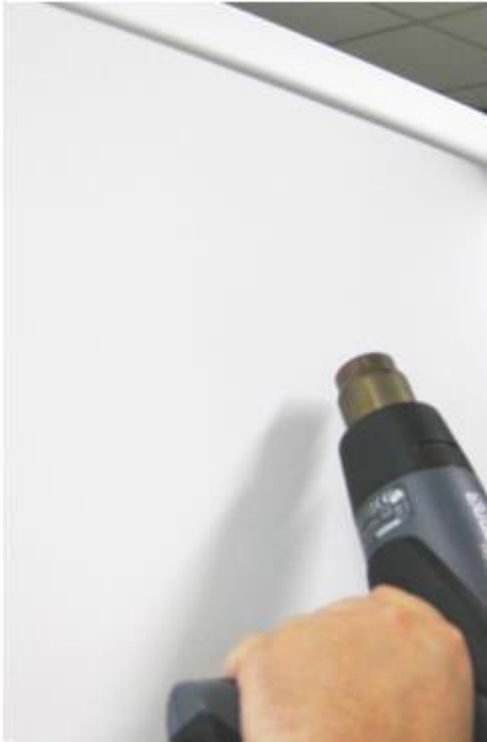
Folie temperatuur tijdens het na-warmen

Min 95° - Max 110°

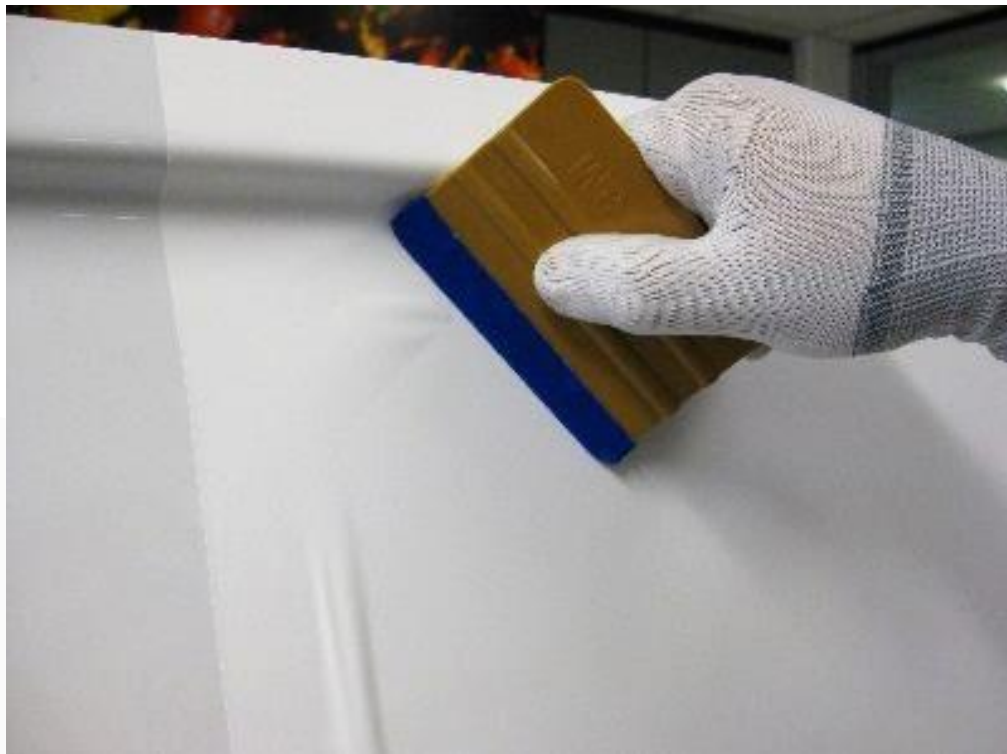


Steinel wartepistool terug te vinden op onze webshop <https://igepa.be/STEINEL-Heat-Gun-Digital-2200-W/06-0507-0041.1>

Door warmte toe te passen op delen van de folie die 20 cm voorbij de uitsparing liggen, wordt de spanning van de folie verminderd wanneer deze in de uitsparing wordt aangebracht.
Breng de folie in de uitsparing aan met uw vinger of met de handroller



Nadat de folie volledig in de uitsparing is aangebracht, brengt u de folie aan op het resterende gebied binnen de uitsparing.



Applicatie methode met dubbele inkeping

Wanneer je het aanbrengen van de folie in de inkeping plant, zorg er dan voor dat je een weg vrijlaat zodat de lucht kan ontsnappen.

- Plaats de folie op de ondergrond en bevestig deze met magneten of masking tape aan de bovenkant.
- Rol de folie op tot aan de bovenkant. Verwijder de backing voorzichtig van de folie.
- Begin de applicatie op het vlakke deel van het voertuig en overbrug de folie over de uitsparing (diepe inkeping).





Folies vereisen een hoge rakeldruk om luchtinsluiting tussen film en substraat te voorkomen
Breng de folie aan in de inkeping met je duim, je vinger of met de handroller.

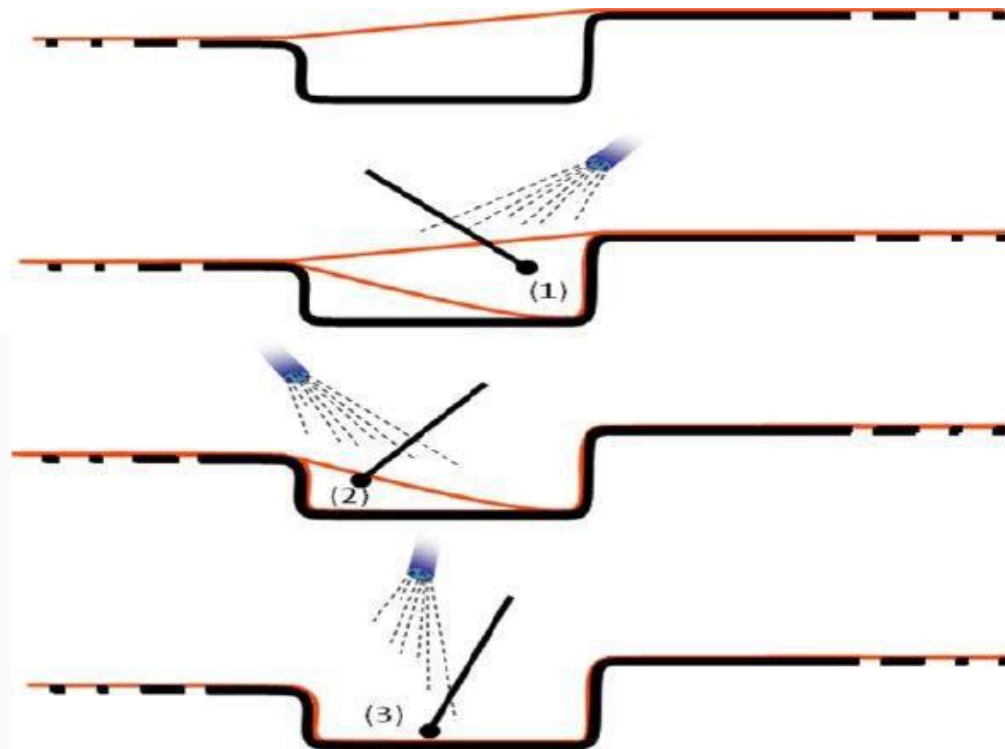
Draag bij handmatig aanbrengen textielen handschoenen om de wrijving tussen vinger en folie te verminderen.

Verwarm de folie rond de uitsparing met een professioneel warmtepistool.

Begin met het aanbrengen van de folie in de uitsparing op het diepste punt (1).

Ga dan verder op het tegenoverliggende punt van de uitsparing (2).

Breng als laatste de folie aan in het middelste deel van de uitsparing (3).



Voor toepassing op inkepingen is nawarmen vereist.

Zorg ervoor dat er geen luchtbellens achterblijven tussen het voertuig en de folie, dit door de folie in de inkepingen en diepe kanalen opnieuw te verwarmen met een warmtepistool.

Hierdoor kunnen over het hoofd geziene luchtbellens worden opgespoord.

Deze dienen verwijderd te worden voor u aan het nawarmen begint.

Na het controleren van de luchtbellens moet de film worden nagewarmd. Rol de folie onmiddellijk opnieuw met de kleine handroller in de verzonken gebieden en diepe kanalen. Dit verzacht de lijm, sluit de resterende luchtkanalen en zorgt voor een goede uiteindelijke hechting.



Belangrijk: Om te voorkomen dat de inkepingen van de panelen loskomen, moeten de inkepingen worden naverwarmd met het heteluchtpistool.

Dit op minstens 100°C om te voorkomen dat de folie ernalos zou komen.

Houd het voertuig minstens 12 uur, maar indien mogelijk langer, op een omgevingstemperatuur boven +18°C voordat u het blootstelt aan een koud of nat klimaat. Hierdoor kan de lijmlaag zich opbouwen en versterken. Na meer dan 24 uur kan het voertuig met de hand of in een handenvrije geautomatiseerde wasstraat worden gewassen met normale wasoplossingen voor voertuigen.